

ante



Wie man es dreht und wendet,
wir haben immer die Lösung.

LIEFERPROGRAMM



ante-holz.de

Das Unternehmen

Das 1927 von Josef Ante in Züschen (NRW) gegründete Familienunternehmen, wird heute in der 3. und 4. Generation geführt. Mit über 1200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern produziert die **ante**-Gruppe an sechs Standorten in Deutschland und Polen moderne Holzprodukte, die weltweit Absatz finden.

Das Produktportfolio umfasst Schnittholz, Konstruktionsvollholz (KVH®), Brettschichtholz (BSH), Brettsperrholz (CLT), Abbund sowie Produkte für Haus und Garten, wie etwa Möbel, Spielgeräte, Zäune und Sichtblenden.

Die Produktion von HD®-Pellets aus anfallenden Hobel- und Sägespänen rundet die Wertschöpfungskette ab. So verarbeitet **ante** nahezu 100% des nachhaltigen Rohstoffes Holz.

Neben den hochmotivierten Mitarbeitern sorgt ein moderner Maschinenpark für den hohen **ante**-Qualitätsstandard in allen Bereichen. Mit zahlreichen international gültigen Zertifikaten wie z.B. PEFC, DIN Plus, CE, etc. stellt sich **ante** den zeitgemäßen Ansprüchen des Marktes.





Schnittholz technisch getrocknet

Fichte/ Tanne

| | Dimension (mm) | Stück im Pak. 3,00 m | Stück im Pak. 4,00 m | Stück im Pak. 4,50 m | Stück im Pak. 5,00 m |
|--|----------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| CE-Dachlatten S 10+/ C24 technisch getrocknet, sägerau | 30 x 50 | 630 | 630 | 630 | 630 |
| | 40 x 60 | 432 | 432 | 432 | 432 |
| Latten , technisch getrocknet, sägerau | 24 x 48 | 820 | 810 | 810 | 810 |
| Dielen technisch getrocknet, sägerau | 38 x 200 | 135 | 135 | 135 | 135 |
| | 40 x 200 (C24) | 85 | 85 | 85 | 85 |
| Rauspund technisch getrocknet, gehobelt u. gefast | 24 x 121 | 378 | 378 | 378 | 378 |
| | 24 x 136 | 304 | 304 | 304 | 304 |
| | 28 x 136 | 288 | 288 | 288 | 288 |
| Bretter 24 mm haltend, technisch getrocknet, sägerau | 24 x 160 | 196 | 196 | 196 | 196 |
| | 21 x 75 | 504 | 504 | 504 | 504 |
| Bretter technisch getrocknet, egalisiert | 24 x 75 | 420 | 420 | 420 | 420 |

Schnittholz für den Hoch- und Tiefbau

Nadelholz

| | Dimension (mm) | Stück im Hub. 3,00 m | Stück im Hub. 4,00 m | Stück im Hub. 4,50 m | Stück im Hub. 5,00 m |
|--|----------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Bauware/ Dielen sägerau, frisch oder technisch getrocknet | 38 x 198 | 126 | 126 | 126 | 126 |
| | 44 x 278 | 72 | 72 | 72 | 72 |
| | 48 x 248 | 72 | 72 | 72 | 72 |
| | 48 x 278 | 72 | 72 | 72 | 72 |
| | 58 x 78 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| Kantholz/ Kreuzholz sägerau, frisch oder technisch getrocknet | 58 x 118 | 135 | 135 | 135 | 135 |
| | 78 x 78 | 168 | 168 | 168 | 168 |
| | 78 x 98 | 132 | 132 | 132 | 132 |
| | 78 x 118 | 108 | 108 | 108 | 108 |
| | 78 x 158 | 84 | 84 | 84 | 84 |
| | 98 x 98 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| | 98 x 118 | 90 | 90 | 90 | 90 |

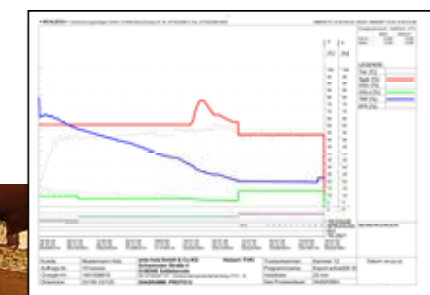
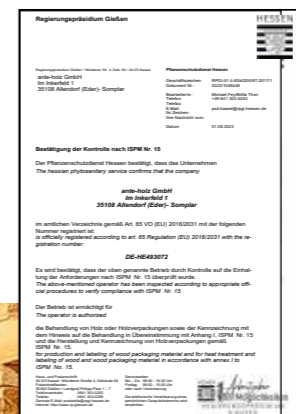
Schnittholz für Palette und Verpackung

Nadelholz

| | Dimension (mm) | Stück im Hub. 3,00 m | Stück im Hub. 4,00 m | Stück im Hub. 4,50 m | Stück im Hub. 5,00 m |
|--|----------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Bretter sägerau, frisch oder technisch getrocknet | 12 x 60 | 990 | 990 | 990 | 990 |
| | 13 x 70 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| | 14 x 80 | 658 | 658 | 658 | 658 |
| | 14 x 100 | 564 | 564 | 564 | 564 |
| | 16 x 70 | 645 | 645 | 645 | 645 |
| | 16 x 90 | 516 | 516 | 516 | 516 |
| | 18 x 80 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| | 18 x 100 | 480 | 480 | 480 | 480 |
| | 18 x 120 | 360 | 360 | 360 | 360 |
| | 18 x 133 | 336 | 336 | 336 | 336 |
| | 23 x 80 | 420 | 420 | 420 | 420 |
| | 23 x 100 | 330 | 330 | 330 | 330 |
| | 23 x 120 | 270 | 270 | 270 | 270 |
| | 23 x 140 | 240 | 240 | 240 | 240 |
| | 23 x 143 | 240 | 240 | 240 | 240 |

- ante liefert Schnittholz für Palette und Verpackung gemäß den IPPC Standards
- Auf Wunsch wird die Ware millimetergenau gekappt

- ante liefert technisch getrocknete Ware in atmungsaktiver Gewebefolie
- Zusätzliche Abmessungen nach Absprache lieferbar





Schnittholz für die weiterverarbeitende Industrie

| | Dimension (mm) | Stück im Pak. 3,00 m | Stück im Pak. 4,00 m | Stück im Pak. 4,50 m | Stück im Pak. 5,00 m |
|--|----------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Lärche Schnittholz technisch getrocknet, sägerau | 25 x 150 | 280 | 280 | 280 | 280 |
| | 25 x 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| | 30 x 100 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| | 31 x 150 | 217 | 217 | 217 | 217 |
| | 50 x 100 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| | 50 x 125 | 168 | 168 | 168 | 168 |
| | 50 x 150 | 140 | 140 | 140 | 140 |
| | 50 x 200 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| Douglasie Schnittholz technisch getrocknet, sägerau | 31 x 150 | 217 | 217 | 217 | 217 |
| | 50 x 100 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| | 50 x 125 | 168 | 168 | 168 | 168 |
| | 50 x 150 | 140 | 140 | 140 | 140 |
| | 50 x 200 | 105 | 105 | 105 | 105 |



Schnittholz für die weiterverarbeitende Industrie

Fichte, Kiefer oder Lärche/ Douglasie Schnittholz
technisch getrocknet, sägerau
Stärken:

- 63 mm
- 83 mm
- 105 mm
- 125 mm

(Standardbreiten von 105 mm, 125 mm, 145 mm, 165 mm, 185 mm, 205 mm, 225 mm & 245 mm)

Fichte, Kiefer oder Lärche Leimbinderlamellen
technisch getrocknet, sägerau
Stärken:

- 40 mm in diversen Breiten
- 45 mm in diversen Breiten
- 50 mm in diversen Breiten

CLT - Rohware
technisch getrocknet, sägerau
Stärken:

- 20 mm in diversen Breiten
- 30 mm in diversen Breiten
- 40 mm in diversen Breiten



ante-KVH® (Konstruktionsvollholz)

Holzbau hat eine sehr lange Tradition. Seit Jahrtausenden nutzt der Mensch Holz für seine Bauwerke. Noch heute genutzte Bauten früherer Jahrhunderte belegen die Dauerhaftigkeit und den hohen Wohnwert von Holzbauten.

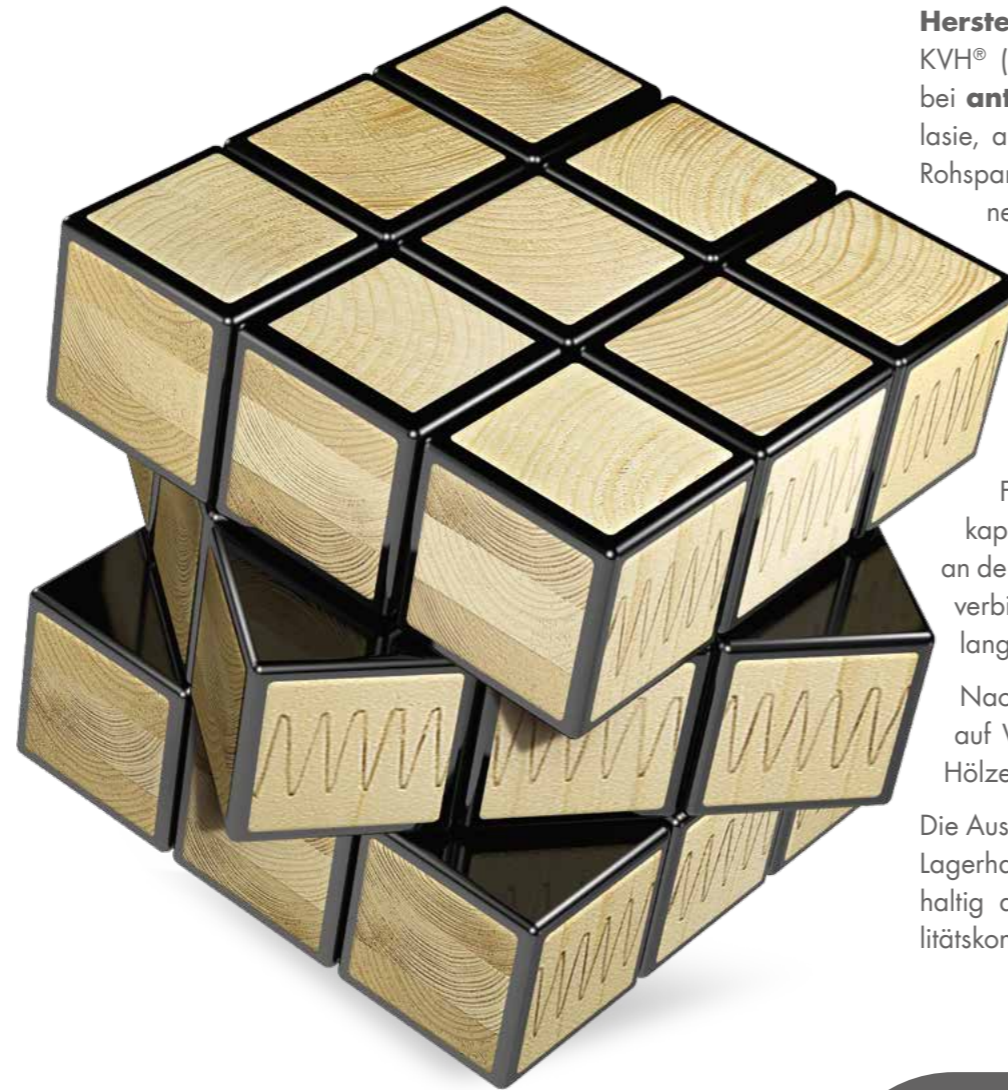
Besser als die Norm verlangt

Wohnungsbauten müssen hohe Anforderungen an Sicherheit und Komfort erfüllen. Die Gebäude sollen einen guten winterlichen Wärmeschutz, sommerlichen Hitzeschutz und Schallschutz bieten. Die verwendeten Baustoffe sollen ökologisch und gesundheitlich unschädlich; sichtbar bleibende Bauteile bei geringem Pflegeaufwand dauerhaft ästhetisch sein. Der moderne Holzbau verlangt heute zudem maßhaltige, exakt dimensionierte und technisch getrocknete Vollholzprodukte. Die veränderte Produktionstechnologie in den Zimmereibetrieben, die vielfach CNC-gesteuerte Abbundanlagen einsetzen, erfordert für einen reibungslosen Produktionsablauf einen klar definierten Werkstoff.

Die vorgenannten Anforderungen an Vollholzprodukte haben ihren Niederschlag teilweise in schärferen bauaufsichtlichen Regeln gefunden. Die in der Vereinbarung über KVH® (Konstruktionsvollholz) enthaltenen Anforderungen, gehen, wie nachfolgend noch gezeigt wird, deutlich über diese bauaufsichtlichen Anforderungen hinaus.

Technologievorteil

Mit der Entwicklung von KVH® (Konstruktionsvollholz) steht ein präziser Werkstoff zur Verfügung, welcher schonend technisch getrocknet, maßhaltig, gehobelt, und ab Lager in vielen Dimensionen und Längen erhältlich ist. KVH® ist eine geschützte Marke. Die betriebliche Qualitätskontrolle von KVH® (Konstruktionsvollholz) wird nach den strengen Regeln der Überwachungsgemeinschaft KVH® durchgeführt, die Betriebe zudem von unabhängigen Prüfstellen regelmäßig fremdüberwacht. Die Überwachungsbedingungen der Überwachungsgemeinschaft sind in einer Vereinbarung mit Holzbau Deutschland (Holzbau Deutschland - Bund Deutscher Zimmermeister) niedergelegt.



KVH® (Konstruktionsvollholz)

Visuell oder maschinell nach der Festigkeit sortiertes, technisch getrocknetes und gehobeltes Vollholz mit definierter Maßhaltigkeit. Im Regelfall ist KVH® keilgezinkt, bei **ante** bis zu einer Länge von 16,5 m. KVH® erfüllt die Anforderungen aus der DIN EN 15497 (für keilgezinktes KVH®) sowie der DIN EN 14081-1 (für nicht keilgezinktes Vollholz). Darüber hinaus wird die Einhaltung der zusätzlichen Anforderungen aus der Vereinbarung über Konstruktionsvollholz durch Eigen- und Fremdüberwachung kontrolliert.

Quelle: Überwachungsgemeinschaft, KVH Konstruktionsvollholz e.V. (Broschüre „Technische Informationen KVH® (Keilgezinktes Vollholz) Duobalken®, Triobalken® (Balkenschichtholz)“)

Herstellung und technische Eigenschaften

KVH® (Konstruktionsvollholz) wird aus Nadelholz, bei **ante** in den Holzarten Fichte, Kiefer und Douglasie, auf hochmodernen Profilerspaneranlagen zu Rohsparren gefertigt. Die dabei anfallenden Sägennebenprodukte wie Rinde, Hackschnitzel und Späne werden restlos zur Energieerzeugung verwendet.

Nach der Trocknung in vollautomatischen, computergesteuerten Trockenkammern werden die Hölzer nach der Festigkeit sortiert. Festigkeitsmindernde, wuchsbedingte Fehlstellen werden aus den Balken herausgekappt. Die so entstandenen Rohsparren werden an den Enden mittels einer so genannten Keilzinkenverbindung kraftschlüssig zu theoretisch unendlich langen Strängen miteinander verbunden.

Nach der Keilzinkung (auf die längenabhängig auf Wunsch verzichtet werden kann) werden die Hölzer auf Länge gekappt und exakt gehobelt.

Die Aushärtung und Lagerung erfolgt in klimatisierten Lagerhallen, so dass die Hölzer trocken und maßhaltig ausgeliefert werden. Eine permanente Qualitätskontrolle (Eigenüberwachung und Fremdüber-



wachung durch unabhängige Institute) begleitet alle Produktionsschritte.

Quelle: Überwachungsgemeinschaft, KVH Konstruktionsvollholz e.V. (Broschüre „Technische Informationen KVH® (Keilgezinktes Vollholz) Duobalken®, Triobalken® (Balkenschichtholz)“)

Produktbeschreibung KVH® (Konstruktionsvollholz)

| | |
|-----------------|--|
| Holzart: | Fichte/ Kiefer/ Douglasie |
| Holzsortierung: | EN 14081 / DIN 4074 |
| Holzfeuchte: | u = 15% +/- 3% |
| Verleimung: | Keilzinken mit PU . Leim. Nach DIN 68141/EN302, EN 301, Typ 1 bewitterungsfest gemäß Nutzungsklasse I und II |
| Oberfläche: | egalisiert und gefast |
| Maßtoleranz: | bis 100mm +/- 1 mm / ab 100mm +/- 1,5 mm / Länge +/- 2mm |
| Dimensionen: | Stärke: 40 - 140 mm - Höhe: 60 - 280 mm - Länge: bis 16,50 m |
| Verpackung: | paketweise in Lichtschutzfolie |
| Überwachung: | MPA, Stuttgart (Deutschland) Holzforschung Austria, Wien (Österreich) |

Lagerübersicht KVH® (Konstruktionsvollholz) Fichte

Über 60 Querschnitte standardmäßig am Lager. Von 5,00 m bis 13 m – Stangenware,
Systemlängen von 7,00 m – 10,00 m (im 50 cm Raster). Fix und fertig zugeschnittene Kommissionen, stückweise etikettiert

| Dimension | 5,00 m | 6,00 m* | 7,00 m | 7,50 m | 8,00 m | 8,50 m | 9,00 m | 10,00 m | 11,00 m | 12,00 m | 13,00 m |
|-----------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| 40 x 60 | 216 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 x 80 | 168 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 x 100 | 132 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 x 120 | 108 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 x 160 | 84 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 x 200 | 60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 45 x 95 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 108 |
| 45 x 120 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 81 |
| 45 x 145 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 72 |
| 45 x 220 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 45 |
| 60 x 60 | 144 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 60 x 80 | 112 | 98 | - | - | - | - | - | - | - | - | 98 |
| 60 x 100 | 88 | 77 | - | - | - | - | - | - | - | - | 77 |
| 60 x 120 | 72 | 63 | - | - | 63 | - | - | - | - | - | 63 |
| 60 x 140 | 64 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 56 |
| 60 x 160 | 56 | 49 | 49 | - | 49 | - | 49 | 49 | - | 49 | 49 |
| 60 x 180 | 48 | 42 | 42 | - | 42 | - | 42 | 42 | - | - | 42 |
| 60 x 200 | 40 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| 60 x 220 | - | - | 35 | - | 35 | - | 35 | 35 | - | - | 35 |
| 60 x 240 | 32 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| 60 x 260 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 28 |
| 60 x 280 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 28 |
| 80 x 80 | 84 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 70 |
| 80 x 100 | 66 | 55 | - | - | - | - | - | - | - | - | 55 |
| 80 x 120 | 54 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 45 |
| 80 x 140 | 48 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 40 |
| 80 x 160 | 42 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | - | - | 35 |
| 80 x 180 | 36 | - | 30 | 30 | 30 | - | 30 | 30 | - | - | 30 |
| 80 x 200 | 30 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| 80 x 220 | - | 25 | 25 | - | - | 25 | 25 | 25 | - | - | 25 |
| 80 x 240 | 24 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| 80 x 260 | - | - | - | - | - | - | 20 | 20 | 20 | - | 20 |
| 80 x 280 | - | - | - | - | - | - | - | 20 | - | - | 20 |

| Dimension | 5,00 m | 6,00 m* | 7,00 m | 7,50 m | 8,00 m | 8,50 m | 9,00 m | 10,00 m | 11,00 m | 12,00 m | 13,00 m |
|------------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| 100 x 100 | 55 | 44 | - | - | 44 | - | 44 | - | - | - | 44 |
| 100 x 120 | 45 | 36 | - | - | 36 | - | 36 | - | - | - | 36 |
| 100 x 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 32 |
| 100 x 160 | 35 | 28 | - | - | 28 | - | 28 | - | - | - | 28 |
| 100 x 180 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 24 |
| 100 x 200 | 25 | - | 20 | - | 20 | - | 20 | 20 | - | - | 20 |
| 100 x 220 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 20 |
| 100 x 240 | - | - | 16 | - | 16 | - | 16 | 16 | - | - | 16 |
| 100 x 260 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 16 |
| 100 x 280 | - | - | - | - | - | - | - | 16 | - | - | 16 |
| 120 x 120 | 36 | 27 | - | - | 27 | - | 27 | - | - | - | 27 |
| 120 x 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 24 |
| 120 x 160 | - | 21 | - | - | 21 | - | 21 | 21 | - | - | 21 |
| 120 x 180 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 18 |
| 120 x 200 | - | - | 15 | - | 15 | - | 15 | 15 | - | - | 15 |
| 120 x 220 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 15 |
| 120 x 240 | - | - | - | - | 12 | - | 12 | 12 | - | - | 12 |
| 120 x 260 | - | - | - | - | - | - | 12 | 12 | 12 | - | 12 |
| 140 x 140 | 24 | - | - | - | - | - | 21 | - | - | - | 21 |
| 140 x 160 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 21 |
| 140 x 180 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 18 |
| 140 x 200 | - | - | - | - | - | - | 15 | - | - | - | 15 |
| 140 x 220 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 15 |
| 140 x 240 | - | - | - | - | 12 | - | 12 | 12 | - | - | 12 |

Weitere Dimensionen auf Anfrage



Lagerübersicht KVH® (Konstruktionsvollholz) Kiefer, NSI

| Dimension | Stück pro VPE | |
|-----------|---------------|---------|
| | 5,00 m | 13,00 m |
| 40 x 60 | 216 | |
| 45 x 95 | | 108 |
| 45 x 120 | | 81 |
| 45 x 145 | | 72 |
| 45 x 200 | | 45 |
| 45 x 220 | | 45 |
| 60 x 60 | 144 | |
| 60 x 80 | 112 | 98 |
| 60 x 100 | | 77 |
| 60 x 120 | | 63 |
| 60 x 140 | | 56 |
| 60 x 160 | | 49 |
| 60 x 180 | | 42 |
| 60 x 200 | | 35 |
| 60 x 220 | | 35 |
| 60 x 240 | | 28 |

Weitere Dimensionen auf Anfrage

Vorteile

- Hohe Kieferholz-Rohdichte bringt eine höhere Festigkeit und damit auch ein höheres Elastizitätsmodul
- Erhöhte Keilzinkenfestigkeit, somit sehr tragfähige Keilzinkenverbindungen
- Hervorragende Formbeständigkeit und Maßhaltigkeit, auch bei Nachtrocknung im verbauten Zustand
- Hohe statische Sicherheit aufgrund der hohen Rohdichte und Biegefestigkeit
- Natürliche Resistenz durch natürliche Inhaltsstoffe, damit kompletter Verzicht auf chemischen Holzschutz
- Antibakterielle Wirkung
- Stabile Preisgestaltung bei gutem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Grundsätzliche Veränderungen im Holzvorrat (Forst), Kiefer weiterhin mit guter / sehr guter Rohstoff-Verfügbarkeit



Anforderungen an KVH® (Konstruktionsvollholz)

Entsprechend den Überwachungsbestimmungen und der Vereinbarung zwischen dem Bund deutscher Zimmermeister (BDZ) und der Überwachungsgemeinschaft Konstruktionsvollholz e.V.

| Sortiermerkmal | Anforderungen an KVH® nicht sichtbarer Bereich | Anmerkungen |
|---|--|--|
| Technische Regel | DIN EN 15497:2014 | |
| Festigkeitsklasse nach DIN EN 338 | mindestens C24 | Die für die Tragfähigkeit maßgebenden Festigkeits-, Steifigkeits- und Rohdichteigenschaften ergeben sich für die Bemessung nach EC 5 aus DIN EN 338, Tabelle 1 und DIN EN 1995-1-1/NA. |
| Sortiernorm im Falle einer visuellen Sortierung | DIN 4074-1 [10] oder inhaltsgleiche ÖNORM 407 4-1 | Die elasto-mechanischen Eigenschaften nach DIN EN 338 |
| Holzfeuchte | 15% ± 3% Technische getrocknet: Holz, das in einer dafür geeigneten technischen Anlage prozessgesteuert bei einer Temperatur T ≥ 55°C mindestens 48 h auf eine Holzfeuchte u ≤ 20% getrocknet wurde. | Die definierte Holzfeuchte ist Voraussetzung für einen weitreichenden Verzicht auf vorbeugenden chemischen Holzschutz, ggf. auch Voraussetzung für die Herstellung von Keilzinkenverbindungen. |
| Einschnittart | Herzgetrennt | Herzgetrennt: Da die Markröhre bei einem Baumstamm nicht zwingend in der Mitte verläuft, wird herzgetrennt wie folgt definiert: Bei einem ideal gewachsenen Stamm würde die Markröhre bei zweistieligem Einschnitt durchschnitten Herzfrei: Herzbohle mit d ≥ 40 mm. |
| Baumkante | ≤ = 10 % der kleineren Querschnittsseite | Baumkante nach DIN 4074-1 schräg gemessen |
| Maßhaltigkeit des Querschnitts | DIN EN 336 Maßhaltigkeitsklasse 2 | Die Maßhaltigkeit für die Längenabmessungen ist zwischen Besteller und Lieferant zu vereinbaren. |
| Astzustand | DIN 4074/EN 338 Sortierklasse S 10/C 24 | |
| Oberflächenbeschaffenheit | Egalisiert und gefast | |
| Astzustand | gemäß DIN 4074-1 [10] Sortierklasse S 10 | Ersatz durch Naturholzdübel ist zulässig. |
| Astigkeit | S10: A ≤ 2/5 nicht über 70 mm | Die Ästigkeit A wird nach DIN 4074-1 ermittelt. Bei maschineller Sortierung gilt: • für KVH@-NSi bleiben die Astgrößen unberücksichtigt • für KVH@-Si gilt A ≤ 2/5 |
| Rindeneinschluss | DIN 4074-1 | |
| Risse, radiale chwindrisse (Trockenrisse) | DIN 4074-1 | Bei Si erhöhte Anforderungen gegenüber Sortierklasse S 10 nach DIN 4074-1 |
| Harzgallen | | zusätzliches Kriterium |
| Verfärbungen | DIN 4074-1 | Bei Si erhöhte Anforderung gegenüber Sortierklasse S 10 nach DIN 4074-1 |
| Insektenbefall | DIN 4074-1 | Bei Si erhöhte Anforderung gegenüber Sortierklasse S 10 nach DIN 4074-1 |
| Verdrehung | DIN 4074-1 | Das zulässige Maß der Verdrehung wird nicht näher definiert, da bei Einhaltung aller anderen Kriterien keine untolerierbaren Verdrehungen zu erwarten sind. |
| Längskrümmung | Bei herzgetrenntem Einschnitt ≤ 8 mm/2 m | Zum Vergleich: nach DIN 4074-1 S 10 ≤ 8 mm/2 m |
| Bearbeitung der Enden | Rechtwinklig gekappt | |
| Oberflächenbeschaffenheit | egalisiert und gefast | |

Querschnittswerte und Bemessungswerte

Querschnittswerte und Bemessungswerte der Beanspruchbarkeit für Vorzugsquerschnitte der Festigkeitsklasse C24 (Sortierklasse S10)1) für NKL 1 und 2 bei KLED mittel

| Vollholzquerschnitt b/d [cm] | Querschnittsfläche A [cm²] | Widerstandsmoment Wy [cm³] | Trägheitsmoment I _y [cm ₄] | Beanspruchbarkeit Biegung ²⁾ M _{R,d} [kNm] | Beanspruchbarkeit Querkraft V _{R,d} [kN] |
|------------------------------|----------------------------|----------------------------|---|--|---|
| 6 x 10 | 60 | 100 | 500 | 1,48 | 4,92 |
| 6 x 12 | 72 | 144 | 864 | 2,13 | 5,91 |
| 6 x 14 | 84 | 196 | 1372 | 2,89 | 6,89 |
| 6 x 16 | 96 | 256 | 2048 | 3,78 | 7,88 |
| 6 x 18 | 108 | 324 | 2916 | 4,79 | 8,86 |
| 6 x 20 | 120 | 400 | 4000 | 5,91 | 9,85 |
| 6 x 22 | 132 | 484 | 5324 | 7,15 | 10,83 |
| 6 x 24 | 144 | 576 | 6912 | 8,51 | 11,82 |
| 8 x 10 | 80 | 133,33 | 666,67 | 1,97 | 6,56 |
| 8 x 12 | 96 | 192 | 1152 | 2,84 | 7,88 |
| 8 x 14 | 112 | 261,33 | 1829,33 | 3,86 | 9,19 |
| 8 x 16 | 128 | 341,33 | 2730,67 | 5,04 | 10,50 |
| 8 x 18 | 144 | 432 | 3888 | 6,38 | 11,82 |
| 8 x 20 | 160 | 533,33 | 5333,33 | 7,88 | 13,13 |
| 8 x 22 | 176 | 645,33 | 7098,67 | 9,53 | 14,44 |
| 8 x 24 | 192 | 768 | 9216 | 11,34 | 15,75 |
| 10 x 10 | 100 | 166,67 | 833,33 | 2,46 | 8,21 |
| 10 x 12 | 120 | 240 | 1440 | 3,54 | 9,85 |
| 10 x 14 | 140 | 326,67 | 2286,67 | 4,82 | 11,49 |
| 10 x 16 | 160 | 426,67 | 3413,33 | 6,30 | 13,13 |
| 10 x 18 | 180 | 540 | 4860 | 7,98 | 14,77 |
| 10 x 20 | 200 | 666,67 | 6666,67 | 9,85 | 16,41 |
| 10 x 22 | 220 | 806,67 | 8873,33 | 11,91 | 18,05 |
| 10 x 24 | 240 | 960 | 11520 | 14,18 | 19,69 |
| 12 x 12 | 144 | 288 | 1728 | 4,25 | 11,82 |
| 12 x 14 | 168 | 392 | 2744 | 5,79 | 13,78 |
| 12 x 16 | 192 | 512 | 4096 | 7,56 | 15,75 |
| 12 x 18 | 216 | 648 | 5832 | 9,57 | 17,72 |
| 12 x 20 | 240 | 800 | 8000 | 11,82 | 19,69 |
| 12 x 22 | 264 | 968 | 10648 | 14,30 | 21,66 |
| 12 x 24 | 288 | 1152 | 13824 | 17,01 | 23,63 |
| 14 x 14 | 196 | 457,33 | 3201,33 | 6,75 | 16,08 |
| 14 x 16 | 224 | 597,33 | 4778,67 | 8,82 | 18,38 |
| 14 x 18 | 252 | 756 | 6804 | 11,17 | 20,68 |
| 14 x 20 | 280 | 933,33 | 9333,33 | 13,68 | 22,97 |
| 14 x 22 | 308 | 1129,33 | 12422,67 | 16,68 | 25,27 |
| 14 x 24 | 336 | 1344 | 16128 | 19,85 | 27,57 |
| 16 x 16 | 256 | 682,67 | 5461,33 | 10,08 | 21,01 |

Douglasie KVH® (Konstruktionsvollholz)

Vorteile

- Geeignet als Außenwandschwelle durch Einstufung in die Gebrauchsklasse 3.1
- Sehr dekoratives, festes und witterungsbeständiges Holz
- Geringe Schädlingsbefallanfälligkeit
- Sehr formstabil und eine hohe Druckfestigkeit
- Durch hohen Kernholzanteil Verzicht auf chemischen Holzschutz
- Ideal auch als Pfosten für den Carportbau, da in diesen Bereichen eine Keilzinkenverbindung nicht zulässig ist



Lagerübersicht KVH® (Konstruktionsvollholz) Douglasie

10 Querschnitte standardmäßig am Lager.
Fix und fertig zugeschnittene Kommissionen, stückweise etikettiert.

| Dimension (mm) | Stück pro VPE | 13,00 m |
|----------------|---------------|---------|
| 60 x 120 | | 63 |
| 60 x 160 | | 49 |
| 60 x 200 | | 35 |
| 60 x 240 | | 24 |
| 80 x 240 | | 20 |
| 100 x 100 | | 44 |
| 120 x 120 | | 27 |

Weitere Dimensionen auf Anfrage.

Nutzungs- und Gebrauchsklassen

| Nutzungsklassen nach DIN EN 1995-1-1 ¹⁾ | Gebrauchsklasse nach DIN 68800-1: 2011 | Gebrauchsbedingungen | Anwendung von KVH® |
|---|--|---|---|
| NKL 1 – Trockenbereich um ≤ 12 % (5 bis 15 %) oder | GK 0 | <ul style="list-style-type: none"> • dauerhaft geschlossenen Hülle • Holzfeuchte dauerhaft um ≤ 20% • Die Gefahr von Bauschäden durch Insekten kann nach DIN 68800-1:2011,5.2.1, ausgeschlossen werden | KVH® aus Nadelholz |
| NKL 2 – Feuchtbereich um ≤ 20 % (10 bis 20 %) | GK 1 | <ul style="list-style-type: none"> • offene, aber überdeckte Einbausituationen (keine direkte Bewitterung) • Holzfeuchte dauerhaft $u_m \leq 20\%$ | KVH® aus Nadelholz |
| NKL 2 – Feuchtbereich um ≤ 20 % (10 bis 20 %) | GK 2 | <ul style="list-style-type: none"> • unter Dach • nicht der Bewitterung ausgesetzt • gelegentliche nicht dauerhafte $u_m > 20\%$ | Nach DIN 68800-2 sind diese Bedingungen in der Praxis nicht zu erwarten. Sofern Bauteile dennoch der GK2 zugeordnet werden, ist der Einsatz von KVH® aus Lärchen-, Kiefern- oder Douglasienkernholz möglich |
| NKL 3 – Außenbereich um > 20 % (12 bis 24 %) | GK 3.1 | <ul style="list-style-type: none"> • freie Bewitterung oder Gebäude mit möglicher Kondenswasserbildung • gelegentliche nicht dauerhafte $u_m > 20\%$ | KVH® ohne Keilzinkung aus Lärchen oder Douglasienkernholz |
| NKL 3 – Außenbereich um > 20 % (12 bis 24 %) | GK 3.2 und höher | Siehe DIN 68800-1: 2011 | KVH® ohne Keilzinkung mit vorbeugendem chemischen Holzschutz (bauaufsichtlich zugelassenes Holzschutzmittel mit erforderlichen Prüfprädikaten) |

ante-Duo/Triobalken (Balkenschichtholz)

Die Herstellung von Duobalken®/Triobalken® unterliegt einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik.

Zulassungsinhaber sind

- die Studiengemeinschaft Holzleimbau e.V.
- die Überwachungsgemeinschaft Konstruktionsvollholz e.V.

Mit dieser Vereinbarung informieren die Überwachungsgemeinschaft Konstruktionsvollholz e.V. und Holzbau Deutschland - Bund Deutscher Zimmermeister im ZDB über die Produkthanforderungen, die Sortiermerkmale, die Kennzeichnung sowie die Verwendung von Duobalken®/Triobalken®. Grundlage für Herstellung ist die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z 9.1-440, die, hinsichtlich der Bemessung, Bezug auf DIN EN 1995-1-1 :2010 nimmt. Duobalken® bestehen aus zwei, Triobalken® aus drei miteinander verklebten Bohlen oder Kanthölzern aus Vollholz (Nadelholz) mit festgelegten maximalen Querschnittsgrößen der Einzelhölzer (Lamellen). Ziel dieser Vereinbarung ist es, durch die umfassende Information über Duobalken®/Triobalken®, zur Sicherung der Qualität im Holzbau insgesamt beizutragen.



| Duo®/ Triobalken® | |
|-------------------|---------|
| Stück pro VPE | |
| Dimension (mm) | 13,00 m |
| 60 x 80 | 98 |
| 60 x 100 | 77 |
| 60 x 120 | 63 |
| 60 x 140 | 56 |
| 60 x 160 | 49 |
| 60 x 180 | 42 |
| 60 x 200 | 35 |
| 60 x 220 | 35 |
| 60 x 240 | 28 |
| 80 x 180 | 24 |
| 80 x 200 | 20 |
| 80 x 220 | 20 |
| 80 x 240 | 20 |
| 100 x 100 | 30 |
| 100 x 200 | 15 |
| 100 x 220 | 15 |
| 100 x 240 | 12 |
| 120 x 120 | 24 |
| 120 x 200 | 10 |
| 120 x 220 | 12 |
| 120 x 240 | 12 |
| 140 x 140 | 16 |
| 160 x 160 | 15 |
| 160 x 200 | 15 |
| 160 x 240 | 12 |
| 180 x 180 | 12 |
| 200 x 200 | 12 |

Weitere Dimensionen auf Anfrage.

Produktbeschreibung Duo®/ Triobalken®

| | |
|-----------------|---|
| Holzart: | Fichte |
| Holzsortierung: | EN 338 / DIN EN 14081 |
| Holzfeuchte: | u = 15% +/- 3% |
| Verleimung: | Melaminharz; helle, nicht nachdunkelnde Leimfuge; nach DIN 68141, EN302 EN301, Typ 1 bewitterungsfest gemäß Nutzungsklasse I und II |
| Oberfläche: | 4-seitig gehobelt und gefast |
| Maßtoleranz: | Stärke +/- 2mm - Höhe +/- 2mm - Länge +/- 2mm |
| Dimensionen: | Stärke: 60 - 200 mm - Höhe: 80 - 240 mm - Länge: bis 13,00 m |
| Verpackung: | Paketfolierung |
| Überwachung: | MPA, Stuttgart (Deutschland) - Holzforschung Austria (Wien, Österreich) |

Duo®/ Triobalken® - Qualitätskriterien

| Kriterien | Industriequalität (NSI) |
|---------------------------------|---|
| Hobelqualität: | 4-seitig gehobelt und gefast |
| Insektenbefall: | zulässig sind Fraßgänge bis 2 mm Ø |
| Markröhre: | zulässig |
| Harzgallen: | zulässig |
| Äste Astlöcher/ Ausfalläste: | Bei maschineller Sortierung gilt: für nsi bleiben die Astgrößen unberücksichtigt |
| Verfärbungen: | Bläue und Rotstreif zulässig |
| Schwindrisse: | zulässig |
| Schimmel/ Fäule: | nicht zulässig |

Brettschichtholz von ante

Das Bauen und Wohnen mit Holz ist seit jeher ökologisch, wohngesund und es vermittelt mehr als jeder andere Baustoff ein positives Gefühl von Behaglichkeit. Der Baustoff Holz erfüllt darüber hinaus alle Anforderungen an ein zeitgemäßes Baumaterial – er ist nachhaltig, recyclebar und für die Herstellung und Verarbeitung wird, im Vergleich zu allen anderen Baumaterialien, ein vergleichsweise minimaler Energieaufwand benötigt.

Der moderne Holzbau profitiert hiervon und hat in den vergangenen Jahren eine rasante Entwicklung erlebt. Er gilt heute als das Synonym für energiesparendes, ökologisches und energieeffizientes Bauen und leistet einen aktiven Beitrag zum Klimaschutz. Fertigungstechnologien und Holzbauanwendungen haben sich dynamisch weiterentwickelt und ermöglichen innovative und zukunftsweisende Bauweisen mit hohem architektonischem Anspruch.

Innovative Holzbauprodukte zeichnen sich unter anderem aus durch enorme Formstabilität, geringe Rissbildung, erhöhte Tragfähigkeiten gegenüber üblichem Bauholz und hohe Brandsicherheit.

Aufgrund dieser positiven Eigenschaften gehört Brettschichtholz bei **ante** seit über 20 Jahren zum Produktportfolio.

Brettschichtholz ist ein industriell gefertigtes Produkt und besteht aus mindestens drei faserparallel miteinander verleimten Brettlamellen aus Nadelholz. Bei **ante** ist Brettschichtholz erhältlich in den

Holzarten Fichte, Kiefer und Douglasie. Die Lamellen werden auf eine Holzfeuchte von etwa 10-12% technisch getrocknet und vor der Verleimung maschinell festigkeitssortiert. Unregelmäßigkeiten im Naturprodukt Holz, wie z.B. zu große Äste oder Baumkante werden ausgekappt und die so entstehenden Einzellamellen von unterschiedlicher Länge werden mittels einer Keilzinkenverbindung wieder miteinander verleimt. Nach dem Leimauftrag auf der Flachseite einer jeden Einzellamelle werden diese übereinander gestapelt und anschließend mittels einer Hochfrequenzpresse miteinander verpresst. Nach dem Aushärten des Leimes werden die einzelnen Bauteile 2-fach gehobelt und gefast.

Die Vorteile von Brettschichtholz gegenüber Vollholz liegen auf der Hand:

- Hohe Festigkeit
- Hohe Formstabilität
- Exakte Maßhaltigkeit
- Minimale Rissbildung
- Hohe Belastbarkeit bei geringem Eigengewicht
- Ökologisch unbedenklich
- Hohe Brandsicherheit
- Natürliche Ästhetik

Bei **ante** ist Brettschichtholz erhältlich in den Dimensionen 6 x 12 cm bis 24 x 60 cm und in Einzellängen bis zu 18 m.

Produktbeschreibung Brettschichtholz (BSH)

| | |
|---------------------|---|
| Holzart: | Fichte |
| Holzsortierung: | EN 14081 / DIN 4074 |
| Festigkeitsklassen: | GL 24h / GL 28h / GL 30h gemäß EN 14080 |
| Holzfeuchte: | u = 12% +/- 2% |
| Lamellenstärke: | 40 mm (Querschnittsbedingt max. 45 mm) |
| Verleimung: | Melaminharz; helle, nicht nachdunkelnde Leimfuge; nach DIN 68141, EN302 EN301, Typ 1 bewitterungsfest gemäß Nutzungsklasse I und II |
| Oberfläche: | 4-seitig gehobelt und gefast, 2-maliger Hobeldurchlauf |
| Maßtoleranz: | Stärke +/- 2mm - Höhe +/- 2mm - Länge +/- 2mm |
| Dimensionen: | Stärke: 60 - 240 mm - Höhe: 100 - 600 mm - Länge: bis 18,00 m |
| Verpackung: | Sichtqualität einzeln in Lichtschutzfolie - Industriequalität paketweise in Lichtschutzfolie |
| Überwachung: | MPA, Stuttgart (Deutschland) - Holzforschung Austria (Wien, Österreich) |

Lagerübersicht Brettschichtholz (BSH), Fichte

Sichtqualität / Industriequalität, BS-Holz entspr. Festigkeitsklasse GL24h gem. DIN EN 14080:2013
 Vierseitig maßhaltig gehobelt, Kanten gefast, Melaminharz (helle Fuge), Lamellenstärke ca. 40 mm gem. DIN 4074/1
 Stangen einzeln in Lichtschutzfolie verpackt. Lagerlängen: 12,00 m / 13,50 m / 16,50 m

| Dimension (mm) | Stück pro VPE | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 440 |
| 60 | | 40 | 32 | 24 | | | | | | | | |
| 80 | 36 | 30 | 24 | 24 | | 18 | | | | | | |
| 100 | 30 | 25 | 20 | 15 | | 15 | 10 | | | | | |
| 120 | | 20 | 16 | 12 | | 12 | 8 | 8 | 4 | | | |
| 140 | | | 12 | | | 9 | 6 | 6 | 4 | | | |
| 160 | | | | 9 | | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | |
| 180 | | | | | 4 | | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | |
| 200 | | | | | | 4 | | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 |

Weitere Dimensionen auf Anfrage.

Brettschichtholz (BSH) - Qualitätskriterien

| Kriterien | Sichtqualität (SI) | Industriequalität (NSI) |
|-------------------------|--|---|
| Hobelqualität: | 4-seitig gehobelt und gefast, 2-maliger Hobeldurchlauf | 4-seitig gehobelt und gefast, 2-maliger Hobeldurchlauf Raustellen/ Hobelschläge zulässig |
| Insektenbefall: | nicht zulässig | zulässig sind Fraßgänge bis 2 mm Ø |
| Markröhre: | zulässig | zulässig |
| Harzgallen: | zulässig bis 5 mm | zulässig |
| Äste: | fest verwachsene Äste zulässig | fest verwachsene Äste zulässig |
| Astlöcher/ Ausfalläste: | zulässig bis 20 mm Ø | zulässig |
| Verfärbungen: | Bläue und Rotstreif bis 10% der sichtbaren Oberfläche zulässig | Bläue und Rotstreif zulässig |
| Schwindrisse: | zulässig bis zu 4 mm in der Breite | zulässig |
| Schimmel/ Fäule: | nicht zulässig | nicht zulässig |

Statische Werte der Standardquerschnitte

| | A (cm ²) | Wy (cm ³) | Wz (cm ³) | Iy (cm ⁴) | Iz (cm ⁴) | iy (cm) | iz (cm) |
|-------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------|
| 6 x 12 cm | 72 | 144 | 72 | 864 | 216 | 3,46 | 1,73 |
| 6 x 14 cm | 84 | 196 | 84 | 1372 | 252 | 4,04 | 1,73 |
| 6 x 16 cm | 96 | 256 | 96 | 2048 | 288 | 4,62 | 1,73 |
| 8 x 10 cm | 80 | 133 | 107 | 667 | 427 | 2,89 | 2,31 |
| 8 x 12 cm | 96 | 192 | 128 | 1152 | 512 | 3,46 | 2,31 |
| 8 x 14 cm | 112 | 261 | 149 | 1829 | 597 | 4,04 | 2,31 |
| 8 x 16 cm | 128 | 341 | 171 | 2731 | 683 | 4,62 | 2,31 |
| 8 x 20 cm | 160 | 533 | 213 | 5333 | 853 | 5,77 | 2,31 |
| 10 x 10 cm | 100 | 167 | 167 | 833 | 833 | 2,89 | 2,89 |
| 10 x 12 cm | 120 | 240 | 200 | 1440 | 1000 | 3,46 | 2,89 |
| 10 x 14 cm | 140 | 327 | 233 | 2287 | 1167 | 4,05 | 2,89 |
| 10 x 16 cm | 160 | 427 | 267 | 3413 | 1333 | 4,62 | 2,89 |
| 10 x 20 cm | 200 | 667 | 333 | 6667 | 1667 | 5,77 | 2,89 |
| 10 x 24 cm | 24 | 960 | 400 | 11520 | 2000 | 6,93 | 2,89 |
| 12 x 12 cm | 144 | 228 | 288 | 1728 | 1728 | 3,46 | 3,46 |
| 12 x 14 cm | 168 | 392 | 336 | 2744 | 2016 | 4,04 | 3,46 |
| 12 x 16 cm | 192 | 512 | 384 | 4096 | 2304 | 4,62 | 3,46 |
| 12 x 20 cm | 240 | 800 | 480 | 8000 | 2880 | 5,77 | 3,46 |
| 12 x 24 cm | 288 | 1152 | 576 | 13824 | 3456 | 6,93 | 3,46 |
| 12 x 28 cm | 336 | 1568 | 672 | 21952 | 4032 | 8,08 | 3,46 |
| 12 x 32 cm | 384 | 2048 | 768 | 32768 | 4608 | 9,24 | 3,46 |
| 14 x 14 cm | 196 | 457 | 457 | 3201 | 3201 | 4,04 | 4,04 |
| 14 x 20 cm | 280 | 933 | 653 | 9333 | 4573 | 5,77 | 4,04 |
| 14 x 24 cm | 336 | 1344 | 784 | 16128 | 5488 | 6,93 | 4,04 |
| 14 x 28 cm | 392 | 1829 | 915 | 25611 | 6403 | 8,08 | 4,04 |
| 14 x 32 cm | 448 | 2389 | 1045 | 38229 | 7317 | 9,24 | 4,04 |
| 16 x 16 cm | 256 | 683 | 683 | 5461 | 5461 | 4,62 | 4,62 |
| 16 x 20 cm | 320 | 1067 | 853 | 10667 | 6827 | 5,77 | 4,62 |
| 16 x 24 cm | 384 | 1536 | 1024 | 18432 | 8192 | 6,93 | 4,62 |
| 16 x 28 cm | 448 | 2091 | 1195 | 29269 | 9557 | 8,08 | 4,62 |
| 16 x 32 cm | 512 | 2731 | 1365 | 43691 | 10923 | 9,24 | 4,62 |
| 16 x 36 cm | 576 | 3456 | 1536 | 62208 | 12288 | 10,39 | 4,62 |
| 16 x 40 cm | 640 | 4267 | 1707 | 85333 | 13653 | 11,55 | 4,62 |
| 18 x 18 cm | 324 | 972 | 972 | 8748 | 8748 | 5,20 | 5,20 |
| 18 x 24 cm | 432 | 1728 | 1296 | 20736 | 11664 | 6,94 | 5,20 |
| 18 x 28 cm | 504 | 2352 | 1512 | 32928 | 13608 | 8,09 | 5,20 |
| 18 x 32 cm | 576 | 3072 | 1728 | 49152 | 15552 | 9,25 | 5,20 |
| 18 x 36 cm | 648 | 3888 | 1944 | 69984 | 17496 | 10,40 | 5,20 |
| 18 x 40 cm | 720 | 4800 | 2160 | 96000 | 19440 | 11,55 | 5,20 |
| 20 x 20 cm | 400 | 1333 | 1333 | 13333 | 13333 | 5,77 | 5,77 |
| 20 x 28 cm | 560 | 2613 | 1867 | 36587 | 18667 | 8,09 | 5,77 |
| 20 x 32 cm | 640 | 3413 | 2133 | 54613 | 21333 | 9,24 | 5,77 |
| 20 x 36 cm | 720 | 4320 | 2400 | 77760 | 24000 | 10,39 | 5,77 |
| 20 x 40 cm | 800 | 5333 | 2667 | 106667 | 26667 | 11,55 | 5,77 |
| 20 x 44 cm | 880 | 6453 | 2933 | 141973 | 29333 | 12,70 | 5,77 |

Stützweiten für Brettschichtholz

BS 11/GL 24

| Stützweite | 2,0 (kN/m) | 3,0 (kN/m) | 4,0 (kN/m) | 5,0 (kN/m) | 6,0 (kN/m) | 7,0 (kN/m) | 8,0 (kN/m) | 9,0 (kN/m) | 10,0 (kN/m) |
|---------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 2,0 m | 6/14 8/10 10/10 | 6/16 8/12 10/12 | 6/18 8/14 10/12 | 6/20 8/16 10/12 | 8/16 10/14 12/12 | 8/18 10/14 12/14 | 8/18 10/16 12/14 | 8/20 10/16 12/16 | 8/20 10/20 12/16 |
| 3,0 m | 8/16 10/14 12/14 | 10/16 12/16 14/14 | 8/20 10/20 12/16 | 8/24 10/20 12/20 | 8/24 10/20 12/20 | 8/24 10/24 12/20 | 10/24 14/20 16/20 | 10/24 14/20 16/20 | 10/28 12/24 16/20 |
| 4,0 m | 8/20 10/20 12/20 | 10/24 12/20 14/20 | 8/24 10/24 14/20 | 10/24 12/24 14/24 | 10/28 12/24 14/24 | 10/28 14/24 16/24 | 14/28 16/24 18/24 | 12/32 14/28 18/24 | 12/32 14/28 16/28 |
| 5,0 m | 10/24 12/24 14/20 | 12/24 14/24 16/24 | 10/28 12/28 16/24 | 12/32 14/28 16/28 | 12/32 16/28 18/28 | 12/32 16/32 18/28 | 12/36 14/32 16/32 | 12/36 14/36 16/32 | 14/36 16/36 18/32 |
| 6,0 m | 10/28 14/24 16/24 | 14/28 16/28 18/26 | 12/32 14/32 18/28 | 12/36 14/36 16/32 | 12/36 14/36 18/32 | 14/36 16/36 18/36 | 16/36 18/36 20/36 | 16/40 18/36 20/36 | 16/40 18/40 20/36 |
| 7,0 m | 12/32 14/28 16/28 | 12/36 14/32 16/32 | 14/36 16/36 18/32 | 14/40 16/36 18/36 | 16/40 18/40 20/36 | 16/40 18/40 20/40 | 16/40 18/44 20/40 | 16/44 18/44 20/44 | 18/44 20/44 |
| 8,0 m | 14/32 16/32 18/32 | 14/40 16/36 20/32 | 16/40 18/40 20/36 | 16/44 18/40 20/40 | 16/44 18/44 20/44 | 18/44 20/44 | | | |
| 9,0 m | 14/36 20/32 | 16/40 18/40 | 16/44 18/44 | 20/44 | | | | | |
| 10,0 m | 16/40 20/36 | 16/44 18/44 | | | | | | | |

Zertifikate



Kompetenzzentrum

Dach-, Decken- und Wandkonstruktionen vom Abbundzentrum

Natürlich liefern wir Ihnen den passenden Dachstuhl oder zusätzlich benötigte Holzkonstruktion für Ihre Baustelle gleich mit - Lohnabbund mit höchster Effizienz für unsere Kunden.

In den unseren Abbundzentren fertigen wir auf Abbundanlagen neuester Generation alle benötigten Bauteile für Ihr Bauvorhaben. Auf unseren CNC-Abbundmaschinen können Wandholzer, Deckenbalken und alle Holzelemente des Dachstuhls mit dem maximalen Querschnitt von 20x45 cm und der maximalen Länge von 15,00 m abgebunden werden. Standardmäßige Zimmermannsverbindungen vom einfachen Sägeschnitt bis zum Zierpfosten sind problemlos zu fertigen. Für weitere Querschnitte und Längen sowie den industriellen Holzbau bitten wir um Ihre Anfrage.

Bohren, Fräsen, Schneiden - wir geben Ihnen die Freiheiten für Ihr Holzbau-Projekt! Die hohe Vorfertigung in unserem Werk ermöglicht einen reibungslosen Ablauf auf der Baustelle, und dies witterungsunabhängig.

Durch die mitgelieferten Bauteil- und Aufmaßlisten sowie den dazugehörigen Montageplänen ist das Aufschlagen schnell und problemlos möglich. Auf Wunsch erhalten Sie die Schwellen mit vorgehefteter Dachpappe. Damit sparen Sie nicht nur Zeit und Personal auf der Baustelle, sondern erfüllen auch die Anforderungen seitens der DIN-Norm.

Das sortierte und mit Bauteilnummern versehene verzimmerte Holz liefern wir projektbezogen auf Ihre Baustelle.



Wir verantworten Ihre Planung

Als Grundlagen für die Konstruktion eines Abbundauftrages dienen die vom Architekten oder Statiker zur Verfügung gestellten Pläne. Die Prüfung und technische Umsetzung erfolgt mittels CAD-Abbundsoftware von Dietrichs und S&S. Die Plansätze werden nötigenfalls angepasst und schließlich nach Freigabe die Maschinendaten für unsere Abbundmaschinen erstellt.

Diese Vorgehensweise sorgt für einen absolut exakten und passgenauen Zuschnitt und erleichtert zudem den reibungslosen Fortgang des Gesamtprojektes.

Massenermittlung für exakte Kalkulationen

Zu Beginn eines Projektes können Sie von uns ein exaktes, aus der CAD Planung entstandenes Aufmaß und dazugehörige Holzlisten für Ihre Angebotserstellung und Vorkalkulation erwarten.

Individualität? Unsere Stärke!

In der Fertigung von Holzbauteilen bieten wir modernste Arbeitsabläufe, um jederzeit optimal auf Ihre individuellen Wünsche eingehen zu können - vom Vordach bis zum großen Holzbauprojekt. Auf unseren Schmetterlings-Wendetischen fertigen wir für Sie Holzrahmenbau-Wandelemente mit einer sehr hohen Passgenauigkeit, gerne auch einseitig beplankt. Auf diese Weise produzieren wir Wandelemente bis zu 13 m Länge und einer Höhe bis zu 3,20 m.

Schnelle Montage dank guter Planung

Sortiert, paketierrt und mit Bauteilnummern versehen wird Ihr Holz angeliefert. Die mitgelieferten Paketlisten (einschließlich Bauteilnummern) und Montagepläne verschaffen Ihnen einen sofortigen Überblick und garantieren eine schnelle und problemlose Montage. Zugehöriges Montagmaterial und Verbindungsmittel sind in unserer Komplettlieferung enthalten.

Folienverpackung, Farbgestaltung und Oberflächenschutz

Getrocknetes Konstruktionsbauholz (BSH/KVH®) wird von uns sicher in Folien verpackt an Ihre Baustelle geliefert. Auf Wunsch erhalten Sie Ihren Abbund von uns imprägniert und die sichtbaren Elemente im Wunschfarbton grundiert. Unsere nach Ihren Vorgaben bearbeiteten CLT-Elemente können mit Schutzfolien namhafter Hersteller versehen werden, um einen Wetter- und Oberflächenschutz zu gewährleisten.

Statikberechnung

Sollte Ihnen für Ihr Projekt noch keine Statik vorliegen, berechnen wir diese gerne für Sie und lassen die Statik durch einen Prüfstatiker überprüfen. Hierfür stellen wir Ihnen lediglich unsere Kosten in Rechnung.

Wir sind Ihr idealer Partner für den modernen und leistungsfähigen Holzbau.

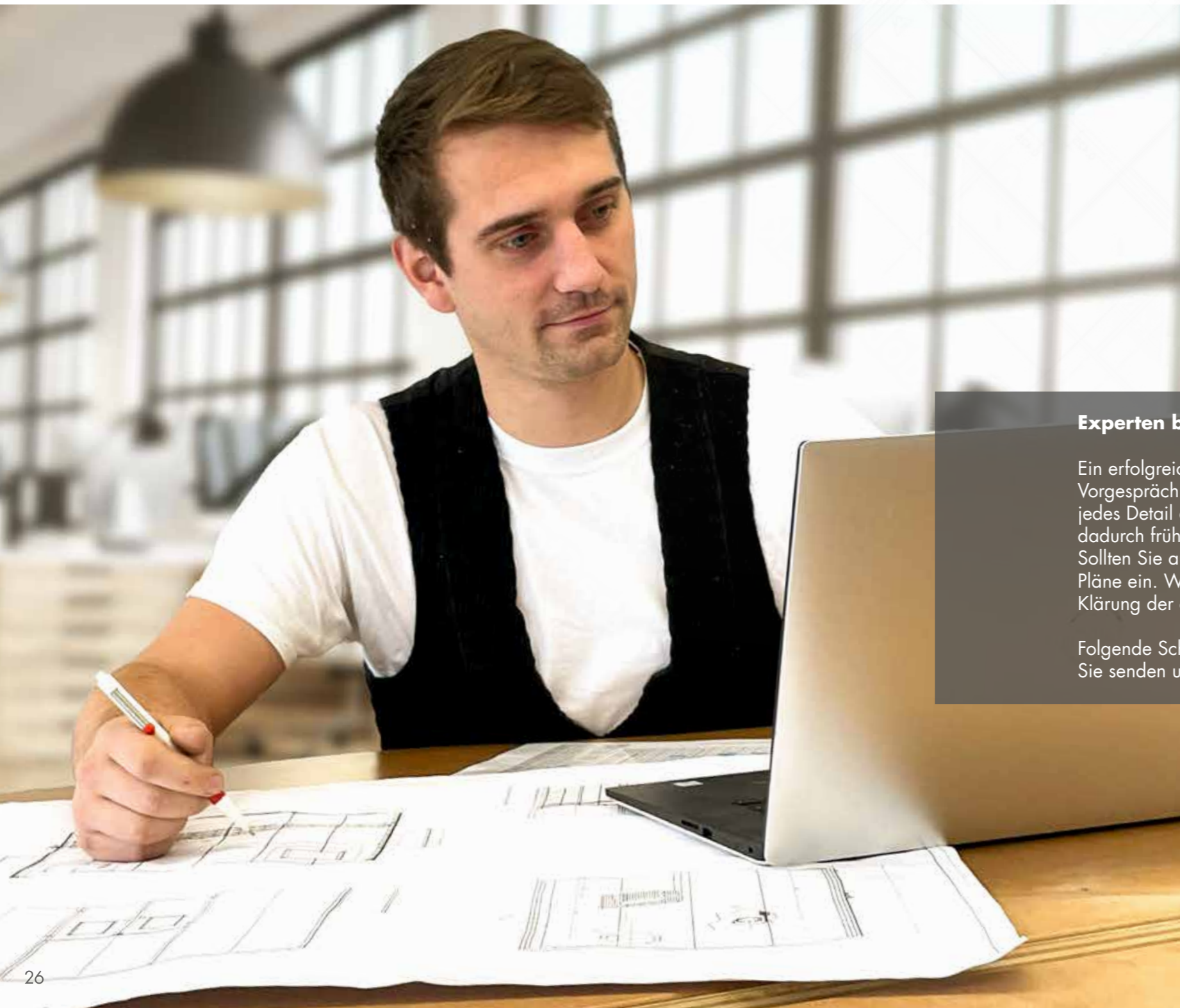
Experten beraten Experten

Ein erfolgreiches Projekt beginnt mit einer guten Planung. Bei einem gemeinsamen Vorgespräch zwischen Ihnen und unseren Projektpartnern wird der Ablauf und jedes Detail des Projekts abgestimmt. Offene Fragen und mögliche Risiken werden dadurch frühzeitig erkannt und somit bereits im Vorfeld die Schnittstellen optimiert. Sollten Sie auf einen solchen Termin verzichten, so reichen Sie uns einfach Ihre Pläne ein. Wir senden Ihnen dann unsere Schnellabfrage und eine Checkliste zur Klärung der offenen Punkte.

Folgende Schnittstellen werden unterstützt: Dietrichs, S&S, sat, dxf, dwg, 3dxf oder Sie senden uns Ihre fertige bvn oder bxv Datei.

Unterlagen für unsere Arbeitsvorbereitung

Wir unterstützen Sie auch bei der gesamten Planung Ihres Projektes. Hier finden Sie wichtige Vorgaben für eine reibungslose Übertragung Ihrer Planungsdaten in unsere Systeme.





Holz auf den Punkt

ante-Gruppe

Im Inkerfeld 1

35108 Allendorf (Eder) - Somplar

Germany

Tel.: +49 2984/308-0 • Fax: +49 2984/8977

info@ante-holz.de

www.ante-holz.de